

Informacja Techniczna Nr 17/2023 DWU nr 35-CPR305-2023



Wersja: 2.0 PL

Data wydania: 17.05.2023

Purios HR/01

OPIS PRODUKTU

Purios HR/01 to dwuskładnikowy system do wytwarzania pianki sztywnej poliuretanowej. Zawiera środek spieniający nowej generacji o potencjale zubożenia warstwy ozonowej ODP równym 0, oraz niskim współczynnikiem ocieplenia globalnego GWP, który zapewnia wyjątkową wydajność energetyczną jednocześnie zmniejszając negatywny wpływ na środowisko.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU			
	Składnik A	Składnik B	Norma
Lepkość w 25°C [mPas]	400 – 750	150 – 250	WL/3/PURINOVA
Gęstość w 25°C [g/cm ³]	1.10 – 1.20	1.22 – 1.24	WL/8/PURINOVA
Stosunek mieszania (objętościowo)	100	100	
CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA			
Czas startu [s]	4 – 6		
Czas żelowania [s]	12 – 16		

*temperatura surowców w teście spieniania 40 – 50 °C

ZASTOSOWANIE

Stosuje się do produkcji termoizolacyjnej sztywnej pianki natryskowej (dachy, podłogi i posadzki).

Składnik A (Purios HR/01) jest mieszaniną polioli z odpowiednimi środkami pomocniczymi.

Składnik B (Purocyn B) jest polimerycznym dwuizocyanianem dwufenylometanu.

Powierzchnia do natrysku powinna być czysta i sucha, o temperaturze min. 15°C, temperatura powietrza podczas natrysku min. 15°C i wilgotność max.60%. Grubość warstwy natryskowej powinna mieścić się w przedziale 10 – 20 mm.

WŁAŚCIWOŚCI PIANKI		
Przewodnictwo cieplne	$\lambda_m - (0.021 - 0.022) \text{ W/mK}$	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002)
Przepuszczalność pary wodnej Współczynnik oporu dyfuzyjnego, μ	$\geq 64,7$ 75,8*	EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013)
Nasiąkliwość wody	$\leq 0.11 \text{ kg/m}^2$	EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) metoda B
Gęstość pozorna w produkcie gotowym	55 +/-5 kg/m ³	PN - EN 1602 : 2013
Wytrzymałość na ściskanie przy 10 % odkształceniu względny	$\geq 200 \text{ kPa}$ 380 kPa*	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Wytrzymałość na rozciąganie	$\geq 412 \text{ kPa}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 1607:2013-07)

Zawartość komórek zamkniętych	min. 90 %	PN -ISO 4590
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	E	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010)

Uwaga: proces otrzymywania pianki przebiega z wydzielaniem ciepła, w związku z czym jest on uzależniony od warunków zewnętrznych tzn. im niższa temp. surowców, podłoża czy otoczenia tym niższy jest stopień ekspansji (spieniania). Pełnych własności pianka nabiera po 48 godzinach.

* Uśredniona wartość z przeprowadzonych badań

WARUNKI MAGAZYNOWANIA I TRANSPORT

Optymalna temperatura magazynowania 5 – 25 °C. Surowce należy przechowywać w suchych i zadaszonych pomieszczeniach. Oba komponenty należy chronić przed dostępem wilgoci z powietrza. Okres trwałości w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

Według RID/ADR oba składniki nie są materiałami niebezpiecznymi.

Uwaga: Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych.

Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Niniejsza informacja wraz z doradztwem technicznym – niezależnie od tego czy przekazane ustnie, pisemnie czy poprzez wykonanie prób technologicznych – przedkładane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji, co dotyczy także praw osób trzecich. Nasze doradztwo techniczne nie zwalnia Państwa z obowiązku zweryfikowania podawanych informacji – zwłaszcza tych zawartych w naszej karcie charakterystyki i informacji technicznej – oraz przetestowania naszych produktów w zakresie ich przydatności do zamierzonych procesów i zastosowań. Zastosowanie, użycie i przetwarzanie naszych produktów oraz Państwa produktów w oparciu o nasze doradztwo techniczne pozostają poza naszą kontrolą i stanowią wyłączną Państwa odpowiedzialność. Nasze produkty sprzedawane są zgodnie z aktualną wersją naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży.